



INTERCAST PURCHASE ORDER CODES:

1. **QUALITY SYSTEM REQUIREMENTS:** Supplier's quality system shall be approved by Intercast and is subject to review. The Supplier must ensure that all supplier employees are aware of their contribution to product or service conformity, product safety, the importance of ethical behavior and the need to prevent the use of counterfeit parts.
2. **SUPPLIERS:** Notify the organization of changes to processes, products, or services, including changes of their external providers or location of manufacture, and obtain the organization's approval.
3. **TEST REPORTS:** Supplier is to furnish, with each shipment, a copy of the test report as required by the applicable specification or drawing identifiable to the material by heat and/or lot number. Each test report is to certify that test reports were performed in accordance with specification requirements by an approved testing. When requested provide test specimens for inspection/verification, investigation, or auditing.
4. **MATERIAL TRACEABILITY:** Parts fabricated by the Supplier shall be traceable to the lot/heat number and their records of acceptance. If Supplier is performing an outside service to parts that have traceability established (lot control, heat number, serialization, etc.) the traceability of the parts must be maintained.
5. **CERTIFICATE OF CONFORMANCE:** Supplier shall certify that parts or material supplied are in compliance with the applicable drawing and/or specification requirements and maintain objective evidence of conformance on file. One signed copy of this certification shall be included with each shipment.
6. **SPECIAL PROCESS CERTIFICATION:** All manufacturing, inspection, or testing which is required to be performed by "Approved Sources" shall be performed only by sources specifically approved to perform the processes per the applicable specification and/or drawing. Certifications or test reports from approved processors are required with each shipment. The certification shall include the special process performed, the process specification, and the name of the agency performing the process, if other than the seller.
7. **RIGHT OF ENTRY:** Intercast, Intercast Customer and Regulatory Authorities shall have the right of access to the applicable areas of the facilities and to documented information, at any level of the supply chain, at any time prior to or subsequent to shipment of hardware suspected or found to be discrepant.
8. **NONCONFORMING PARTS OR MATERIAL:** When applicable, parts, services, processes or material not conforming to drawings, specification, or other requirements shall be identified as nonconforming and separated from conforming hardware to obtain approval for their disposition.
9. **RECORD RETENTION:** All quality records must be maintained for a minimum of 11 years from the date of shipment after that must be destroyed. The Supplier must notify Intercast of any change in business status that would affect the Supplier ability to maintain these records.
10. **FLOW DOWN:** To external providers applicable requirements including customer requirements.

INTERCAST PURCHASE ORDER CODES:

1. REQUISITOS DEL SISTEMA DE CALIDAD: El sistema de calidad del proveedor debe ser aprobado por Intercast y está sujeto a revisión. El Proveedor debe asegurarse de que todos los empleados del proveedor sean conscientes de su contribución a la conformidad del producto o servicio, la seguridad del producto, la importancia del comportamiento ético y la necesidad de prevenir el uso de piezas falsificadas.

2. PROVEEDORES: Notificar a la organización de los cambios en los procesos, productos o servicios, incluidos los cambios de sus proveedores externos o ubicación de fabricación, y obtener la aprobación de la organización.

3. INFORMES DE PRUEBA: El proveedor debe proporcionar, con cada envío, una copia del informe de prueba según lo requiera la especificación aplicable o el dibujo identificable del material por colada y / o número de lote. Cada informe de prueba es para certificar que los informes de prueba se realizaron de acuerdo con los requisitos de especificación mediante una prueba aprobada.

Cuando se le solicite, proporcione muestras de prueba para inspección / verificación, investigación o auditoría.

4. TRAZABILIDAD DEL MATERIAL: Las piezas fabricadas por el Proveedor deberán ser rastreables hasta el número de lote / serie y sus registros de aceptación. Si el Proveedor está realizando un servicio externo a piezas que tienen trazabilidad establecida (control de lote, número de calor, serialización, etc.), se debe mantener la trazabilidad de las piezas.

5. CERTIFICADO DE CONFORMIDAD: El proveedor deberá certificar que las piezas o el material suministrado cumplen con los requisitos de especificación y / o dibujos aplicables y mantendrá evidencia objetiva de conformidad en el archivo. Se incluirá una copia firmada de esta certificación con cada envío.

6. CERTIFICACIÓN DE PROCESOS ESPECIALES: Toda fabricación, inspección o prueba que deba ser realizada por "Fuentes aprobadas" deberá ser realizada únicamente por fuentes específicamente aprobadas para realizar los procesos según la especificación y / o dibujo correspondiente. Se requieren certificaciones o informes de prueba de procesadores aprobados con cada envío. La certificación debe incluir el proceso especial realizado, la especificación del proceso y el nombre de la agencia que realiza el proceso, si no es el vendedor.

7. DERECHO DE ENTRADA: Intercast, el cliente de Intercast y las autoridades reguladoras tendrán el derecho de acceso a las áreas aplicables de las instalaciones y a la información documentada, en cualquier nivel de la cadena de suministro, en cualquier momento antes o después del envío del hardware. sospecha o se encuentra en discrepancia.

8. PIEZAS O MATERIAL NO CONFORME: Cuando corresponda, las piezas, servicios, procesos o el material que no se ajusten a los dibujos, especificaciones u otros requisitos se identificarán como no conformes y se separarán del hardware conforme para obtener la aprobación para su disposición.

9. RETENCIÓN DE REGISTROS: Todos los registros de calidad deben mantenerse durante un mínimo de 11 años a partir de la fecha de envío, después de lo cual deben destruirse.. El Proveedor debe notificar a Intercast sobre cualquier cambio en el estado comercial que pudiera afectar la capacidad del Proveedor para mantener estos registros.

10. FLUJO HACIA ABAJO: Requisitos aplicables a proveedores externos, incluidos los requisitos del cliente.